

標準塗装仕様							
工 程	塗料名	塗り回数	使用量 (kg/m ² /回)	塗り重ね乾燥時間 (23℃)	希釈剤	希釈率 (%)	塗装方法
素地調整	活膜は残すが、劣化塗膜は入念に除去する。ほこり、よこれを除去し清掃する。釘頭がさびている場合は、サンドペーパー、研磨布などを用いてさびを除去し、さび止めとして、1液ハイボンファインデグロをはけなどで拾い塗る。						
下塗り <small>劣化状況によりいすれかを選択してください</small>	ニッペ水性シリコン浸透シーラー	1	0.12～0.20	3時間以上	無希釈	———	はけ・ウールローラーエアレススプレー
	ニッペパーフェクトサーフ	1	0.20～0.40	3時間以上	水道水	2～5	はけ・ウールローラー
	ニッペ水性シリコンエポサーフ	1	0.20～0.40	4時間以上	水道水	0～5	はけ・ウールローラー
			0.40～0.80			5～10	エアレススプレー
			0.60～0.80			———	砂骨ローラー
上塗り	ニッペ水性シリコンセラUV各種	2	0.14～0.16	3時間以上	水道水	5～10	はけ・ウールローラーエアレススプレー

※上記の各数値は、すべて標準のものです。被塗物の形状、素地の状態、気象条件、施工条件によりそれぞれ多少の幅を生じることがあります。



塗料の塗り重ねは所定の塗り重ね乾燥時間をまもってください(縮み、割れ、乾燥不良、付着不良などが起こります)。旧塗膜は健全な状態であることを想定しています。

※カタログに掲載されている内容は一般的な環境下での施工を想定して記載されております。特別な環境が想定される施工現場・部位に塗装される場合は、事前に必ず当社営業までご相談いただきますようお願いいたします。

施工上の注意事項（詳細な内容については、各商品の製品使用説明書などにてご確認ください）

- つまみ・ほじり・砂・油・桐油などは、塗装前に水洗い、溶剤拭きなどで十分に除去し、乾燥した清浄な面としてください。釘頭などはニッペバ液ハイボンフインクアクリルを塗装してください。釘頭が発白している場合は、研ぎ紙などで磨き除去し、ニッペバ液ハイボンフインクアクリルを塗装してください。傷、穴は、下塗り塗装前にセリパテで埋め直し、乾燥後研ぎ紙(P240～P320)で研磨、ウエスで拭き取り清浄な状態にしてください。新木の場合は乾燥工程は含水率15%以下としてください。下塗り塗装後、仕上がり向上の目的で研磨を行う場合は、乾燥後研ぎ紙(P240～P320)で研磨、ウエスで拭き取り清浄な状態にしてください。節止めにはラックニスなどを使用してください。
- つや消し系の製品では、はけ、ローラーでの塗装はムラが出やすくなりますので、スプレー塗装をおすすめいたします。
- つや消し系の製品では、塗り継ぎや補修でつやムラが出やすいので、面を切って通して塗装してください。
- 過剰希釈をすべしと本来のつやが実現しないおそれがありますので、規定の希釈率を守ってください。
- つや消し系の製品では、つや消剤が乾き過ぎている場合がありますので、かはん様を用いて底底の沈降物を十分にかはんし、均一な状態でご使用ください。
- つや調整品は被塗物の形状、素地の乾燥、膜厚、色相、塗り重ね乾燥時間などにより、実際のつやと若干違って見える場合がありますので、塗り後見本を参考に試し塗りを行ってください。
- つや調整品は、染料液が分離しやすいので、よくかはんしながら使用ください。
- 防腐・防かび効果は、繁殖を抑制するものです。既に繁殖している場合は、下地処理として除去および殺菌処理をしてから塗装してください。
- 被塗物の構造、部位、塗装仕上り形状、環境条件などの影響で、本来の低汚染機能が実現されない場合があります。
- 状況に応じて、汚染が発生しそうな箇所には、ファンシジョンプッシュグリーナーを上塗り塗装することをおすすめします。
- 乾き・結露が発生するような用途、場所での使用は避けてください。著しい結露が発生する場所では、塗料中の水成分が表面に析出し、黄色い結着物などとなって析出するおそれがあります。著しい結露が予測される場合は、塗装を避けるか、溶剤系塗料での塗装をおすすめします。
- 塗装後24時間以内など乾燥不十分な状態・降雨露露などがある場合や、低温、高温、通風の無い場合には、膨れ、はく離、割れ、白化・曇りが発生する恐れがありますので、塗装を避けてください。やむを得ず塗装する場合は、強制換気などで湿気を飛ばすようにしてください。ミミが発白した場合は乾燥後水洗い除去してください。
- 色相によっては降雨、結露によって濡れ色になる場合がありますが、乾燥すると元に戻ります。
- 乾燥後の塗膜に付いた汚れは、シンナーなどの溶剤では拭き、せんせゆで洗浄してください。
- スプレーノズルの先端は、時々水洗いをしてください。作業能率の低下および塗りむらの原因になります。
- 塗装後直後から頻繁に人が触れるような部分や一部の壁などには、皮膚の影響および塗膜表面の軟化が起ころおそれがあります。必要に応じて保護プレートなどで接触防止を行ってください。
- 乾燥条件によっては塗膜表面に乾着を感じることがありますが、時間ともなりません。
- 反応硬化タイプの塗料のため、使用後のしけなどはできるだけ早く水で洗浄してください。固まった場合は、すみやかにラッカーシンナーで洗浄してください。
- 動物はけは、はけが固まったリタマになりやすいので、できるだけシンナーにはけをご使用ください。
- 旧塗膜に発生した藻・カビは、洗浄などで必ず除去し、清浄な面としてください。付着阻害をおこすおそれがあります。
- 既存塗膜のぬれ・離阻などは、既存塗膜の塗装仕様でパターン合わせを行なってください。
- 改修工事にご使用する場合は、旧塗膜の種類によっては溶剤などの影響により、旧塗膜を便し溶剤膨れや縮みなどの異常が発生する場合がありますので、旧塗膜の種類をご確認の上、塗装仕様をご検討ください。
- 風化面・吸込みの著しい下地では、ニッペバ液浸透シーラー(新)・ニッペバ液浸透シーラー・ファンシジョンプッシュグリーナーを使用してください。
- シーリングの上に、劣化、ひび割れなどの損傷がある場合は、打ち直しをしてください。
- 蓄熱熱せり・屋根材(軽量モルタル、ALC、窯業系サイディング、発泡プレタ・使用建材材など)を使用した「高熱耐熱型外壁」で、塗料が弾性圧縮、弾性スチロ、アクリル樹脂などの場合、塗料層に段層で既に旧塗膜が膨れていることがあります。そのまま塗装する膨れがさらに拡大する可能性がありますので、完全・除去してください。また「高熱耐熱型外壁」に塗装する場合は、蓄熱、水、下地の状態、塗装環境など複数の要因が重なると、塗材の变形、塗膜の膨れ、はく離が生じることがありますので、最寄の営業所などにご相談ください。
- 表面は含水率10%以下、pH9以下となるように調整してください。
- 表面のこぼり、ほじり、エプロンシース、レイタスなどは除去し、目違い、ジャンカ、コーリングなど、樹脂入りセメントモルタルで平滑にしてください。
- ALC面、多孔質下地、コンクリートブロック面など外部の素地において巣穴や段差などがある場合は、樹脂入りセメント系下地調整材(ニッペバセメントフラー、ニッペバフラー200)などで処理してください。(合成樹脂系エマルジョンシーラーの使用は避けてください。)
- 内外壁の新設仕様の場合は、必ず下塗りシーラーを塗装してください。
- 素材にセメント成分が含まれている場合は、エプロンシースが発生するおそれがありますので溶剤系シーラーをご使用ください。
- 新設の押出成形セメント板、GRC板、フレキシブルボードなどは、下塗り材としてニッペバ浸透性シーラー(新)ニッペバ液浸透シーラー、ニッペバファンシジョンプッシュグリーナーをお使いください。
- つや消し系の製品では、つや消剤が乾き過ぎている場合がありますので、かはん様を用いて底底の沈降物を十分にかはんし、均一な状態でご使用ください。
- 屋根の押出成形セメント板、GRC板、フレキシブルボードなどは、下塗り材としてニッペバ浸透性シーラー(新)ニッペバ液浸透シーラー、ニッペバファンシジョンプッシュグリーナーをお使いください。
- 塗装時の気温が5℃以下、湿度85%以上である場合、または換気が十分でなく結露が考えられる場合、塗装は避けてください。
- 屋外の塗装で降雨、降雪のおそれがある場合、および強風時は塗装を避けてください。
- 塗装時および塗料の取り扱い時には、換気を十分に行ない、火気厳禁にしてください。
- 飛散防止のため必ず養生を行ってください。
- シーリング面の塗装は、塗膜の膨れ、はく離、剥離などの不具合を起こすことがありますので行わないでください。やむを得ず行う場合は、シーリング材が完全に硬化した後に行うものと、塗り重ね操作性を確認し、必要な処理を行ってください。また、ニッペバ液ハイボンフインクアクリルを上塗りすることで、汚染の低減が図れますが、シーリング材の種類、使用条件などによりはく離、剥離が起ることがあります。
- 笠木、天端など長時間水が滞留する箇所では塗膜の白化、膨れなどが発生する場合がありますので、養生シーターの設置方法などに配慮し、換気をしてください。
- 塗料は内容物が均一にならざるに攪拌してください。攪拌不足は隠ぺい力不足、仕上がり不良などが起こるため規定範囲を超えて希釈しないでください。
- 上塗り1に済んだエプロン、レイド、ブルー、グリーン系相を使用する場合は、色相を下塗りしてから塗装してください。
- 上塗り1は1回仕上げるので原則的に中塗りは色色で塗装してください。特に済んだエプロン、レイド、ブルー、グリーン系相を使用する場合は必ず中塗りで色相を色色塗装してください。
- 濃色には必ず専用の原色をお使いください。
- 調色および専ら原色の場合、塗膜が強く擦ると色落ちすることがあります。衣類など接触する可能性のある部位には使用しないでください。なお、状況により常時接触するような箇所を使用する場合は、ファンシジョンプッシュグリーナーを上塗り塗装してください。
- 大型壁面塗装および補修部分が目立つことがあります。使用塗料のロットは必ず控えておき、補修の際は塗料ロット、希釈率、および補修方法等の条件を同一にしてください。
- はけ塗り仕上げローラー仕上げが混在する場合、使用量、表面肌が異なるため若干の色相差がでますので、はけ塗りの部分は希釈を少なくして塗装してください。
- ローラー塗りの場合、ローラー目は同一方向に揃えるように仕上げてください。ローラー目により、色相が異なると見えることがあります。
- 塗装方法により色相が多少変化する場合がありますので、ローラー塗りに出来る限り入り隅まで入れてください。
- 汚れ、傷などにより補修塗りが必要な場合があります。使用塗料のロットは必ず控えておき、補修の際は塗料ロット、希釈率、および補修方法等の塗装条件を同一にしてください。
- ローラー、ハケなど、他の塗料での塗装に使用するようなハキなどが発生する恐れがありますので、十分に洗浄してから、専用でご使用ください。
- 可塑剤が多含まれる塩ビ樹脂銅板、塩ビポリカーボネート、プラスチック、ゴムパッキン、合成皮革、塩化ビニルなどへの直接塗装は避けてください。また、これらの部材に塗膜が直接付着することがないようご注意ください。
- 平滑仕上りや鏡面仕上げの場合は、素材や素地の状態によって、吸込みや巣穴によるピンホール、凹凸などを防止するため、パテ工程や研磨工程が必要になる場合があります。
- 使用前に内容物が均等にならざるに攪拌してください。開封後は一度は使用し切ってください。やむを得ず保管する場合は密栓してかみ暗所にて保存し、速やかに使い切ってください。
- 開缶後は反発力がやすいため、表面にうすく希釈剤が残り、ふたをこすり、皮膜を潰すことができます。
- 大気中の浮遊微成分が多い地域では、この鉄成分が塗膜表面に付着し、塗膜が赤褐色に変色することがあります。

- ・塗料は含水率10%以下、pH9以下となるよう調整してください。
- ・表面のこみ、ほり、エプロンセッス、レイソンスなどは除去し、目隠し、ジャック、コールドジョイントなどは、樹脂埋め、多孔質モルタルで平滑にしてください。
- ・ALC面、セメント板、コンクリートブロック面など外部の素地において巣穴や段差などがある場合は、樹脂埋め、セメント系下地調整材（ニッペスメントプライマー、ニッペファイラー200）などで処理してください。（合成樹脂エマルジョンパテの使用は避けてください。）
- ・内外壁の新設仕様の場合は、必ず下塗りシーラーを塗装してください。
- ・素材に塗装と成分が合わない場合は、フロロセッセンズが発生するおそれがありますので消剤系シーラーをご使用ください。
- ・新設の押出成形セメント板、GRC板、フレキシブルボードなどは、下塗り材としてニッペ浸透性シーラー（新ニッペー液浸透シーラー、ニッペファン浸透シーラー）をお使いください。
- ・塗装時の気温が5℃以下、湿度85%以上である場合、または換気が十分でない結露が考えられる場合、塗装は避けてください。
- ・屋外の塗装で降雨、降雪のおそれがある場合、および強風時は塗装を避けてください。
- ・塗装時および塗料の取り扱い時は、換気を十分に行ない、火気厳禁にしてください。
- ・飛散防止のため必ず防護を行ってください。
- ・シーリング面への塗装は、塗膜の汚染、離れ、収縮割れなどの不具合を起こすことがありますので行わないでください。また、お手を触れる箇所は、シーリング材が完全に変化した後に手をつけ、塗り重ねる適合性を確認し、必ず安全確認を行ってください。また、ニッペプライントプライマーを下塗りすること、汚染の低減が図れますが、シーリング材の種類、使用条件などによりは、離れ、収縮割れは起こる場合があります。
- ・笠木、天端の長時間風雨が滞留する箇所では塗膜の白化、膨れなどが発生する場合がありますので、養生シート、の設置方法などに配慮し、換気を促してください。
- ・塗料は内装部品が均一になるように攪拌してください。薄めすぎは隠れい力不足、仕上がり不良などが起こるため規定範囲を超えて希釈しないでください。
- ・上塗りには汚れたイローラー、レッド、ブルー、グリーン系色相を使用する場合は、共色を下塗りしてから塗装してください。
- ・上塗りは1回仕上げずでの原則的に必ず中塗りは共色で塗装してください。特に汚れたイローラー、レッド、ブルー、グリーン系色相を使用する場合は必ず中塗りは共色塗装してください。
- ・顔料には必ず専用の原色をお使いください。
- ・濃彩色や汚れた原色の場合、塗膜を乾燥すると色落ちすることがあります。衣類など接触する可能性のある箇所に使用しないでください。なお、状況により常時接触するような箇所に使用する場合は、ファンクションレップラックリリーを上塗りに塗装してください。
- ・大型壁面塗装では補修箇所が目立つことがあります。使用塗料の口は必ず控えておき、補修の際は塗料ロット、希釈率、および補修方法等の条件を同一にしてください。
- ・はけ塗り仕上げローラーやけ塗りでは塗布の条件、使用量、表面肌が異なるため若干の色相差がでするので、はけ塗りの部分は希釈率を同一で塗装してください。
- ・ローラー塗りの場合は、ローラー目は方向によって上に仕上げてください。ローラー目により、色相が異なっている場合があります。
- ・塗装方法により色相が多少変化する場合があり、ローラー塗りは出る限り入り隅まで入れてください。
- ・汚れ、傷などにより補修塗料が必要な場合があります。使用塗料の口は必ず控えておき、補修の際は塗料ロット、希釈率、および補修方法等の塗装条件を同一にしてください。
- ・ローラー、ハケなどの、他の塗料で塗装に使用するとハジキなどが発生する恐れがありますので、十分に洗浄するか、専用でご使用ください。
- ・可塑剤が多含まれる塩ビ系銅板、塩ビマネット、プラスチック、ゴムパッキン、合成皮革、塩ビクロスなどの直接接装はお避けください。また、これらの部材に塗膜を直接接合することがないようご注意ください。
- ・平滑仕上げや鏡面仕上げの場合は、素材や素地の状態によって、吸込みや巣穴によるピンホール、凸凹などを防止するため、パテ工程や研磨工程が必要になる場合があります。
- ・使用前後に内容物が均等になるようにかき混ぜ、開封後は一度に使い切ってください。やむを得ず保管する場合は密栓して冷暗所にて保存し、速やかに使い切ってください。
- ・開封後しばらく放置すると、表面に若干の希釈剤を吸い、ふたをとおと、皮張りを直すことができます。
- ・大気中の遊散鉄成分が多い地域では、この鉄成分が塗膜表面に付着し、塗膜が赤褐色に変色したようになります。

安全衛生上の注意事項 ニップ水性シリコンセラUV ホワイト	
<ul style="list-style-type: none"> • 本来の用途以外に使用しないでください。 • 使用前に取扱説明書を理解して、取り扱ってください。 • 粉じん／ガス／蒸気／スプレー等を吸入しないでください。 • 必要な時以外は、環境への放出を避けてください。 • 汚染された作業衣は密封袋に入れて作業場から出してください。 • 取扱い後は、手洗い／お風呂入りを十分に行ってください。 • 適切な保護手袋／保護眼鏡／保護面／保護衣を着用してください。 • 必要に応じて個人用保護具を使用してください。 • 飲み込んだ場合：気分が悪い時は、医師に連絡してください。口をすすいでください。 • 眼に入った場合：水で数分間注意深く洗ってください。次に、コンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外してください。その後、洗浄を続けてください。 • 眼の刺激が続く場合は、医師の診断／手当てを受けてください。 • 皮膚に付いた場合、多量の水と石鹸で洗ってください。 • 取り扱った後、手を洗ってください。 • 皮膚刺激または発疹が生じた場合は、医師の診断／手当てを受けてください。 • 直ちに、すべての汚染された衣類を脱いでください／取り除いてください。再使用する場合には洗濯してください。 	<ul style="list-style-type: none"> • 粉じん、蒸気、ガス等を吸い込んで気分が悪くなった時には、安静にし、必要に応じてできるだけ医師の診察を受けてください。 • 暴露した時、気分が悪いなどの症状がある場合は、医師に連絡してください。 • 緊急の洗浄剤が必要な場合、直ちに特別処置を実施する。 • 容器からこぼれた時には、砂などで散布した後処理してください。 • 施設にて子供の手の届かないところに保管してください。 • 直射日光や水濡れは厳禁です。 • 積重重ねは3段までとってください。 • 日光や可燃物、換気の悪い場所等で保管してください。輸送中も50℃以上の温度に暴露しないでください。 • 内容物／容器を廃棄する時には、国／地方自治体の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。 • 塗料、塗料容器、塗装具を廃棄する時には、産業廃棄物として処理してください。 • 容器、塗装具などを洗浄した排水は、そのまま地面や排水溝に流すとは環境に悪影響を及ぼすおそれがありますので、排水処理場などの施設に持ち込むか、産業廃棄物処理業者に処理を依頼してください。 <p>※上記の表示は、一例です。色などにより、容器の表示とは異なる場合があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> □ 詳細な内容、表示例以外の商品については、製品安全データシート（MSDS）をご参照ください。 □ 本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。
危険	危険有害性情報
 	飲み込むと有害のおそれ／強い眼刺激／アレルギー性皮膚反応を起こすおそれ／発がんのおそれの疑い／生殖能力または胎児への悪影響のおそれ／水生生物に有害（急性）／長期的影響により水生生物に有害

日本ペイント株式会社

お客さまセンター

☎03-3740-1120

☎06-6455-9113

<http://www.nipponpaint.co.jp/>

- 当社は2011年3月現在、
ISO14001を全事業所で認証取得しております。
●このカタログは、再生紙を使用しています。

- 本カタログの内容については予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。
●本カタログ中の商品名・会社名は、日本ペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
●©Copyright 2011 NIPPON PAINT Co.,LTD All rights reserved.

■詳しい情報はホームページで

日本ペイント

检索

<http://www.nipponpaint.co.jp/biz1/building.html>

カタログNo.

NP-O 14:

B110306T

2011年3月現在

ホルムアルデヒド
放散等級

F☆☆☆☆



1液水性反応硬化形 セラミック変性シリコン系塗料

水性シリコンセラ UV[®]



高耐候性

透湿性



低汚染性

 防藻・防かび

SILICONCERA UV FINISH COAT WB

「塗装の知識」「工事のヒント」「業界の市場動向」など、プロの仕事に役立つ塗装の情報紙。

ケータイ

読者登録は、QRコードからカンタン入力でお申込みいただけます。

※QRコードが読み取れない場合は、こちらにアクセスしてください。
<http://paintkawaraban.jp/form/>



Basic & New
NIPPON PAINT



環境にやさしい

下塗りから上塗りまで全て水性塗料での施工が可能です。
取り扱いが安全で、いやな臭い也没有せん。
水性シリコンセラ UV は環境にやさしい水性塗料です。

高耐久性

水性シリコンセラ UV は、紫外線放射量の増加による塗膜の劣化を想定し開発されました。水性シリコンセラ UV なら外壁の劣化を抑え、高い耐久性を発揮します。

低汚染性

お住まいの外観を清潔に、長時間美しく保つことができます。
水性シリコンセラ UV は、外壁の汚染に対して優れた効果を発揮します。さらに、防藻・防かび機能もありますので、いやな藻やかび菌の発生を抑制することができます。

日々、紫外線や風雨にさらされている家の外壁

幅広いつや調整機能が可能です

水性シリコンセラ UV はさまざまな光沢感の外観に仕上げることができます。
お好みに応じて、つや有り～つや消しまで幅広いつやが選べます。

シーラーは抜群の密着性です

ニッペ水性シリコン浸透シーラーは、水性でありながらすぐれた浸透力があり、シリコン・エポキシ反応硬化により密着性にすぐれたシーラーです。
ニッペパーフェクトサーフは、シーラーとフィラーの機能を兼ね備え、密着にすぐれ、省工程での施工が可能です。キメ細かい(超平滑)ので、上塗りの吸い込みが少なく、光沢のある仕上がりが得られます。

サーフェーサーは耐シーリング汚染性と目止め効果が抜群です

ニッペ水性シリコンエポサーフはシリコン・エポキシ反応によるマイクロガード機構により、水性サーフェーサーでありながらシーリング汚染を防止することができます。(シーリング材の種類・銘柄によっては多少差異があります。)また、面粗度の荒い下地に対して厚膜に付着し、素晴らしい仕上がりが得られます。



商品構成				
	塗料名	容量	色相	つや
下塗り	ニッペ水性シリコン浸透シーラー	15kg	透明ホワイト	—
	ニッペパーフェクトサーフ	15kg	白色	—
	ニッペ水性シリコンエポサーフ	15kg	ホワイト	—
上塗り	ニッペ水性シリコンセラUV	15kg	各色	つや有り
				7分つや有り
				5分つや有り
				3分つや有り
				つや消し

劣化現象

藻・かび、チョーキング

藻やかびによる汚れが目立つ。
色あせ、チョーキングが起こっている。



※藻やかびを除去する。

シーリング汚れ

目地部のシーリング汚染が目立つ。



ヘアークラック

ヘアークラックが目立つ。



割れ

割れが目立つ。



※割れの補修をする。

下塗り

1液水性反応硬化形
シリコンエポキシ変性カチオン系壁用シーラー

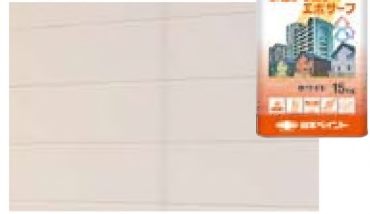
ニッペ
水性シリコン浸透シーラー



ニッペパーフェクトサーフもお使いいただけます。

1液水性反応硬化形
シリコンエポキシ変性カチオン系壁用下塗材

ニッペ
水性シリコンエポサーフ



1液水性反応硬化形
シリコンエポキシ変性カチオン系壁用下塗材

ニッペ
水性シリコンエポサーフ



ニッペパーフェクトサーフもお使いいただけます。

1液水性反応硬化形
シリコンエポキシ変性カチオン系壁用下塗材

ニッペ
水性シリコンエポサーフ



ニッペパーフェクトサーフもお使いいただけます。

適用下地

- 窯業サイディングボード(セメント無機繊維板、硬質木片セメント板、炭酸マグネシウム板、スラグ石膏板など)
 - 在来工法(モルタル、コンクリート、PC、ALCなど)にも適用できます。
 - 金属サイディング材の塗り替えの際は、ご相談ください。
- ※フッ素および無機コーティングした窯業サイディングボードへの適用は避けてください。

上塗り

1液水性反応硬化形
セラミック変性シリコン樹脂塗料

ニッペ
水性シリコンセラUV



1液水性反応硬化形
セラミック変性シリコン樹脂塗料

ニッペ
水性シリコンセラUV



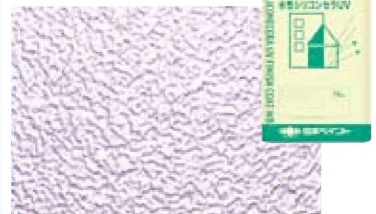
1液水性反応硬化形
セラミック変性シリコン樹脂塗料

ニッペ
水性シリコンセラUV



1液水性反応硬化形
セラミック変性シリコン樹脂塗料

ニッペ
水性シリコンセラUV



水性シリコン
7つの
技術と効果

